

Автоматическая оптическая инспекционная машина DE-AMB200

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pcs@nt-rt.ru || сайт: <https://ptc.nt-rt.ru/>

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КОСМЕТИЧЕСКИХ ДЕФЕКТОВ АМВ

Эта автоматическая оптическая инспекционная машина представляет собой автоматическую систему для дефектной конечной инспекции АМВ, включая загрузочную машину, машину АОI, разгрузочную машину и рабочую станцию. Это оборудование может значительно повысить скорость обнаружения продукции, тем самым повышая эффективность производства для предприятий и экономя производственные затраты, реализуя автоматическую работу в режиме «одна остановка».

Машина АОI имеет двухстанционную конструкцию для сканирования верхней и нижней поверхности поступающих изделий, проверяет различные размеры дефектов и отмечает координаты положения дефектов, автоматически оценивает годные и негодные изделия, а затем сортирует их по разным портам разгрузочной машины. Пользователь может просматривать данные проверки изделий и информацию о карте дефектов на рабочей станции, что значительно облегчает анализ состояния проверки изделий и повторную проверку.

Характеристики оборудования для автоматического контроля косметических дефектов АМВ

- Настройка тестового шаблона на основе различных стандартов косметической оценки и чертежей размеров различных продуктов. Тестовый шаблон можно сохранить и вызвать для различных приложений;
- Отображение категории дефекта, размера дефекта и координат местоположения. Может быть выполнено вырезание дефекта и полное сохранение изображения;
- Настройка параметров. Такие как цвет маркировки дефекта, источник света и настройка параметров камеры и другие;
- Рассчитывая на информацию о продукте, информацию о партии, количестве и выходе. Доступны сохранение данных, запрос и экспорт в Excel;
- Функция управления учетными записями. Пользователь может добавлять, изменять и удалять учетные записи в программном обеспечении;
- Функция записи состояния работы оборудования, регистрация ненормальных проблем в работе.



Технические характеристики

Модель №	DE-AMB200
Объект тестирования	Медно-керамическая плита АМВ после резки (перед разделением, вместе с линиями резки на плите)
Толщина объекта тестирования	0,5мм-1,2мм
Диапазон проверки дефектов	Плохое травление, плохое покрытие, плохая паяльная маска, отклонение цвета, царапины, окисление, углубления и другие
КТ	≥350шт/ч
Маркировка дефектов	Для дефектных образцов небольшого размера можно использовать лазерную маркировку. Можно отметить типы дефектов и подсчитать количество различных дефектов.
Общий размер	3350 мм(Д)×1800 мм(Ш)×2000 мм(В) (высота не включает FFU)

AMB COSMETIC DEFECT AUTOMATIC INSPECTION EQUIPMENT

This auto optical inspection machine is an automatic system for AMB defect terminal inspection, including loading machine, AOI machine, unloading machine and workstation. This equipment can greatly improve the product detection rate, thereby improving production efficiency for enterprises and save production costs, realizing one-stop automatic operation.

The AOI machine adopts two-station design to scan the upper and lower surface with the incoming products, and inspects various defect sizes and marks defect position coordinates, judges OK and NG products automatically, then sorts them into different ports of the unloading machine. User can review product inspection data and defect map information at the workstation, which greatly facilitates product inspection status analysis and re-inspection.

Features of AMB Cosmetic Defect Automatic Inspection Equipment

- Test template setting based on different cosmetic judgment standards and dimension drawings of different products. The test template can be saved and recalled for different applications;
- Defect category, defect size and location coordinates display. Defect cutout and complete image storage can be performed;
- Parameter setting. Such as defect marking color, light source and camera parameter setting and others;
- Counting on product information, batch information, quantity and yield. Data save, query and export to Excel are available;
- Account management function. User can add, modify and delete login accounts in the software;
- Equipment running status recording function, recording abnormal running problems.

Specifications

Model No.	DE-AMB200
Testing object	AMB Copper Ceramic Board after cutting (before singulating, along with cutting lines on the board)
Testing object thickness	0.5mm-1.2mm
Defect inspection range	Poor etching, poor plating, poor solder mask, color deviation, scratch, oxidation, depression and others
CT	≥350pcs/h
Defect marking	Laser marking can be used for defective small samples. Defect types can be marked and number of various defects can be counted
Overall size	3350mm(L)×1800mm(W)×2000mm(H) (the height doesn't include FFU)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pcs@nt-rt.ru || сайт: <https://ptc.nt-rt.ru/>