

Автоматическая система для инспекции дефектов DE-AMB

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pcs@nt-rt.ru || сайт: <https://ptc.nt-rt.ru/>

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ДЕФЕКТОВ ПАЙКИ АМВ

Это оборудование представляет собой самостоятельно разработанную автоматическую систему для инспекции дефектов АМВ, включая загрузочную машину, машину АОI, разгрузочную машину и рабочую станцию. Оно может значительно повысить скорость обнаружения продукции, тем самым повышая эффективность производства для предприятий и экономя производственные затраты, реализуя автоматическую работу в режиме «одна остановка».

Материальные рамки для испытательных продуктов будут помещены партиями в загрузочную машину. А пустые материальные рамки автоматически попадут в разгрузочную машину после загрузки продукта. Машина АОI сканирует верхнюю и нижнюю поверхность поступающих продуктов, проверяет различные размеры дефектов и отмечает координаты положения дефектов, автоматически оценивает ОК и NG продукты, затем сортирует их по разным портам разгрузочной машины.



Характеристики оборудования для автоматического контроля дефектов пайки АМВ

- **Функция АОI:** автоматическое обнаружение остатков припоя и других дефектов;
- **Автоматическая работа:** пакетная загрузка, автоматическое обнаружение и сортировка;
- **Одновременное сканирование дефектов на обеих поверхностях:** дефекты на верхней и нижней поверхностях подложки могут быть инжектированы одновременно. Дефекты будут отмечены точными координатами размера и положения;
- **Высокая совместимость:** создание шаблонов для различных типов субстратов для установки параметров обнаружения;
- **Управление данными обнаружения:** запрос данных, экспорт данных, анализ данных, данные могут быть подключены к заводской системе MES;
- **Удобный интерфейс:** программное обеспечение простое в использовании, интуитивно понятное и наглядное.

Технические характеристики

Модель №	DE-AMB
Точность обнаружения	50мкм
Диапазон проверки дефектов	остатки припоя и другие дефекты
КТ	450 шт/ч
Общий размер	4630мм(Д)×1300мм(Ш)×2000мм(В)
Общий вес	около 2800 кг
Напряжение	220В
Потребляемая мощность	12КВт

AMB SOLDER DEFECT AUTOMATIC INSPECTION EQUIPMENT

This equipment is a self-innovated developed automatic system for AMB defect inspection, including loading machine, AOI machine, unloading machine and workstation. It can greatly improve the product detection rate, thereby improving production efficiency for enterprises and save production costs, realizing one-stop automatic operation.

Material frame for testing products will placed in batches into the loading machine. And the empty material frames will automatically flow into the unloading machine after the product is loaded. The AOI machine scans the upper and lower surface with the incoming products, and inspects various defect sizes and marks defect position coordinates, judges OK and NG products automatically, then sorts them into different ports of the unloading machine.

Features of AMB Solder Defect Automatic Inspection Equipment

- **AOI function:** automatic detection of solder residue and other defects;
- **Automatic operation:** batch loading, automatic detection and sorting;
- **Simultaneous defect scanning in both surface:** Defects on the upper and lower substrate surfaces can be injected at the time. The defects will be marked with accurate size and position coordinates;
- **Strong compatibility:** Template creation for different types of substrates to set detection parameters;
- **Detection data management:** data query, data export, data analysis and data can be docked to factory MES;
- **User-friendly operation experience:** Software is easy to operate, intuitive and visualized.

Specifications

Model No.	DE-AMB
Detection accuracy	50μm
Defect inspection range	solder residue and other defects
CT	450 pcs/h
Overall size	4630mm(L)×1300mm(W)×2000mm(H)
Overall weight	about 2800kg
Voltage	220V
Power consumption	12KW

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pcs@nt-rt.ru || сайт: <https://ptc.nt-rt.ru/>